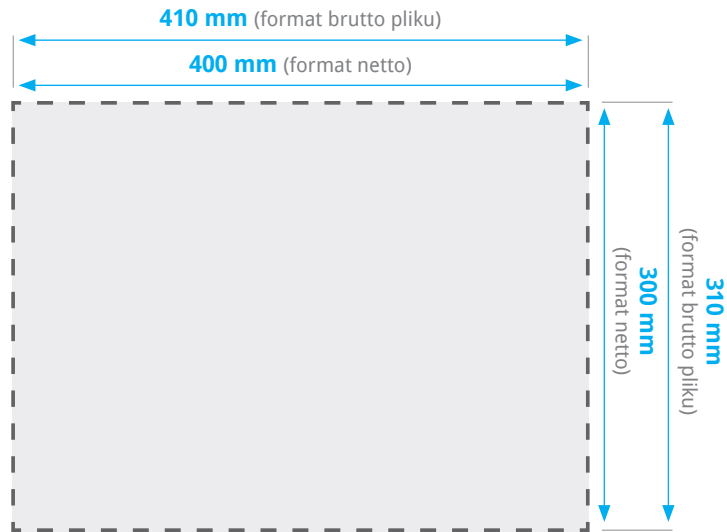


## Wymiary



### Format netto

Twoja płyta będzie miała wymiary **400x300 mm**.

Format netto jest to format brutto pliku pomniejszony o spad.

### Format brutto pliku

Poprawnie przygotowany plik powinien mieć wymiary **410x310 mm**.

### Spad

Wynosi po **5 mm** dla każdego z boków płyty.

Spad to obszar dookoła Twojej grafiki, który usuwany jest podczas procesu frezowania. Wszystkie tła użyte w grafice (np. zdjęcia) powinny dochodzić do krawędzi pliku.

### Rozdzielczość

**300 dpi**.

### Otwory

Średnica otworu: **5 mm**

Otwór nie może być umiejscowiony bliżej niż **25 mm** od krawędzi formatu netto płyty.

W przypadku wyboru opcji nawiercania otworów, koniecznie przygotuj dodatkową stronę na której zaznaczysz elipsą miejsca frezowania, a następnie dodaj ją do zamówienia.

### Frez / otwory

1. Wykrojnik przygotuj w aplikacjach do grafiki wektorowej, wyłącznie w programach CorelDraw lub Illustrator.
2. Po przygotowaniu grafiki do druku w CMYK utwórz nową stronę i umieść na niej elementy, które mają być frezowane.
3. Odstęp między liniami frezu nie powinien być mniejszy niż **20 mm**. Linie frezu nie mogą się przecinać i muszą pozostać ścieżką.
4. Elementy znajdujące się we frezie koniecznie muszą znajdować się w tych samych pozycjach w których znajdują się elementy projektu.
5. Pamiętaj o spadzie **5 mm** w grafice, który powinien znajdować się poza liniami frezu.
6. Tak przygotowaną stronę z wykrojnikiem prześlij jako plik .pdf, .cdr lub .ai.
7. Jeśli dodatkowo płyta ma posiadać otwory zaznacz je w pliku zawierającym wykrojnik.

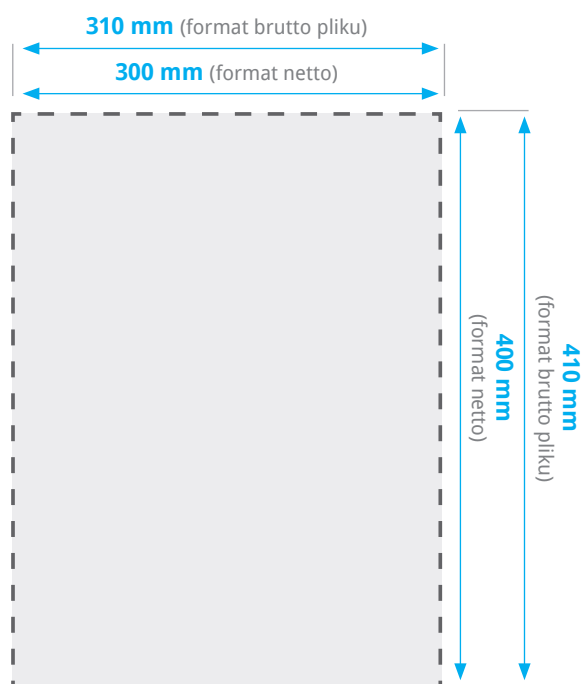
### Biały poddruk (tylko przy plexi bezbarwnej)

1. Projekt przygotuj w aplikacjach do grafiki wektorowej, wyłącznie w programach CorelDraw lub Illustrator.
2. Po przygotowaniu grafiki do druku w CMYK utwórz nową stronę i umieść na niej elementy, które mają być poddrukowane, tzn. mają być nieprzezroczyste. Zamień wszystkie czcionki na krzywe.
3. Tak przygotowany plik z poddrukem zdefiniowanym jako kolor dodatkowy o nazwie „White” prześlij jako plik .pdf, .cdr lub .ai.
4. Elementy znajdujące się w poddruk koniecznie muszą znajdować się w tych samych pozycjach w których znajdują się elementy projektu. Zalecane jest pomniejszenie wszystkich elementów poddruku o 0,3 mm.

### Biały poddruk + frez (tylko przy plexi bezbarwnej)

Postępuj dokładnie jak w przypadku „Białego poddruku” oraz „Frezu” przy czym oba projekty umieść na oddzielnych stronach.

## Wymiary



### Format netto

Twoja płyta będzie miała wymiary **300x400 mm**.

Format netto jest to format brutto pliku pomniejszony o spad.

### Format brutto pliku

Poprawnie przygotowany plik powinien mieć wymiary **310x410 mm**.